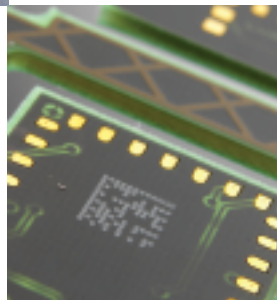
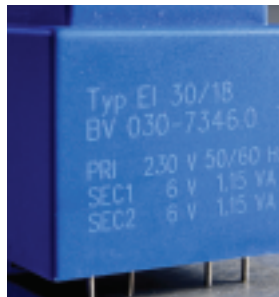


Das DPX Produktprogramm

Spezifische Absaugsysteme für Laser-Kennzeichnungssysteme



Die robusten, in der Praxis bewährten DPX Absaugsysteme ermöglichen eine effiziente, kostengünstige Entfernung von Rauch und Staubpartikeln, die bei der Laserkennzeichnung entstehen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in einer Vielzahl von Applikationen.

Die wichtigsten Vorzüge:

- Einhaltung von Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen
- Schutz des Bedienpersonals vor Staub und Dämpfen
- Reduzierung von Stillstandszeiten für ungeplante Wartungsarbeiten
- Gleichbleibende Kennzeichnungsqualität
- Reduzierung von Ausschussmengen und –kosten durch Produktkontaminierung
- Vermeidung der Kosten für festinstallierte Absaugsysteme, welche die Abluft nach außen befördern
- Schnelle, einfache Verlagerung an andere Einsatzorte



Einfache und flexible Installation

Die wichtigsten Funktionen:

- Automatische Absaugsteuerung
- Filtertüten mit hoher Aufnahmekapazität
- Schneller Filterwechsel
- Umfassendes Gas- und Partikelüberwachungssystem
- Geringer Geräuschpegel
- Kleine Standfläche
- Schnittstellenverbindung zu Lasersystemen



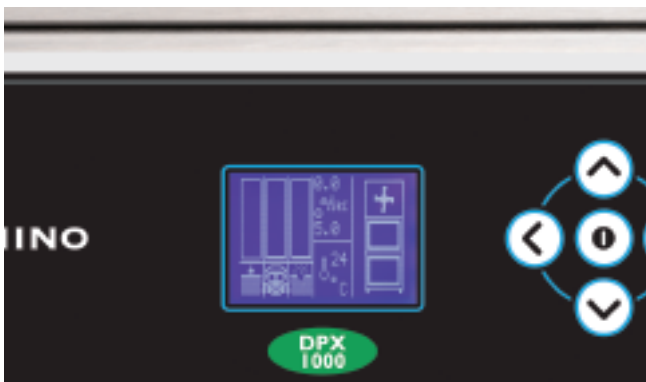
Die kompakte DPX500 mit der S-Serie plus



Potentiell schädliche Partikel die bei der Laserkennzeichnung entstehen werden sicher aus der Umgebungsluft entfernt

Saubere und sichere Umwelt:

- Garantiert die Einhaltung internationaler Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen durch den Einsatz von Gas- und Partikelsensoren zur Überwachung der Abluft. Gase und Partikel werden von den Filtertüten aufgenommen, so dass Probleme mit externen Emissionsbestimmungen vermieden werden.
- Effektives Auffangen der bei der Laserkennzeichnung entstehenden Rauch- und Staubpartikel zur Sicherung des Personals und zur Minimierung von Gerüchen sowie des Staubaufkommens. Zudem eliminiert ein chemischer Filter giftige Gase aus der Luft.
- Bei unabhängigen Tests entfernten die Haupt-HEPA Filter 99,997% aller Partikel größer als 0,3 Mikron und 95% mit einer Größe bis 0,01 Mikron. Die bei der Laserkennzeichnung entstehenden Partikel sind in der Regel größer als 0,5 Mikron.



Übersichtliche und einfach zu bedienende Benutzeroberfläche

Höhere Produktionseffizienz:

- Die Ablagerung von Gasen und Partikeln, welche bei der Laserkennzeichnung entstehen, auf bzw. vor der Linse oder auf den Produktionsanlagen wird verhindert. Dadurch Sicherstellung der Kennzeichnungsqualität und Verringerung der Wahrscheinlichkeit untauglicher bzw. zu überarbeitender Produkte aufgrund schlechter Codequalität.
- Reduzierung von Ausschussmengen und –kosten durch Produktkontaminierung sowie Vermeidung von Stillstandskosten. Die effiziente Absaugung reduziert die außerplanmäßige Reinigung der Optik und stellt dadurch die Erzeugung qualitativ erstklassiger Codes sicher.
- Die patentierte Filterkonstruktion erlaubt die Aufnahme großer Partikelmengen und bietet somit eine lange Lebensdauer der Filter und seltenere Filterwechsel.
- Die einzigartige Absaugsteuerung erhöht automatisch die Pumpenleistung wenn die Filter fast voll sind, um die Absaugleistung konstant zu halten.



Patentierte Filterkonstruktion für längere Lebensdauer



Bewährte Zuverlässigkeit auch in feuchten Produktionsumgebungen

Einfache Handhabung:

- Die Filter sind gut erreichbar und können binnen Sekunden einzeln und ohne Werkzeug ausgewechselt werden, wodurch sich die Stillstandskosten verringern.
- Optische und akustische Anzeigen machen die Systemüberwachung einfach und warnen den Bediener, wenn die Filterleistung zurückgeht.
- Das Absaugsystem wird automatisch gestartet oder gestoppt, wenn der Laser aktiviert bzw. deaktiviert wird.

Einfache und flexible Installation:

- Es ist nicht erforderlich, Löcher in Wände und Decken zu bohren bzw. Rohre zu verlegen wie bei einer fest installierten Absaugung, welche sich nur schwer an eine andere Stelle im Unternehmen verlegen lässt. Vielmehr wird die Verschmutzung in Einwegfiltern aufgefangen und an den Arbeitsplatz wird wieder gereinigte Luft abgegeben.

- Einfache Beweglichkeit durch fest installierte Laufrollen, wodurch sich die Systeme ideal für den Einsatz an flexiblen Fertigungslinien eignen. Einfach abkoppeln, transportieren und wieder neu anschließen.
- Flexibler Absaugschlauch ermöglicht effizienten Rauchabzug aus jeder Position.
- Das Modell DPX 500 eignet sich ideal für die Montage der S-Serien Steuereinheit sowie weiterer Zubehörteile.

Extrem hohe Zuverlässigkeit:

- Hohe Zuverlässigkeit, auch in schwierigen Produktions-Umgebungen. Die DPX-Modelle sind in Schutzart IP56 gebaut und eignen sich für den Einsatz in nassen und staubigen Produktionsbereichen.
- Die Reverse Airflow Technologie ermöglicht eine maximale Lebensdauer der Filter und schützt den Antriebsmotor und die elektrischen Systeme.
- Reibungsloser Betrieb mit minimalem Wartungsaufwand und maximaler Geräteverfügbarkeit.
- Das Modell DPX2000 und die Filter sind aus säurebeständigem Material gefertigt und eignen sich für korrosive PVC-Anwendungen und geruchsintensive Applikationen.



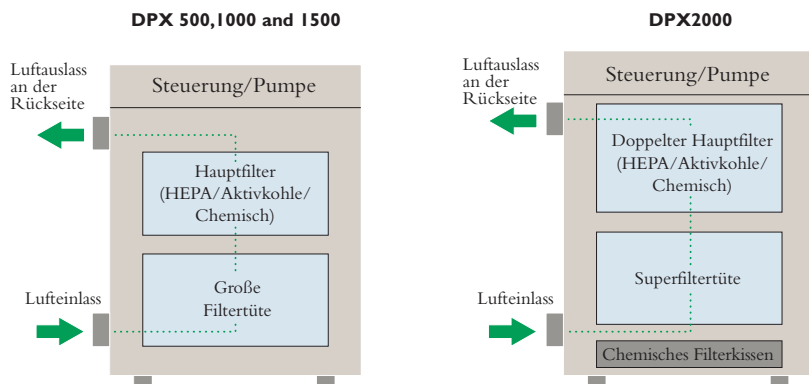
Das Domino DPX Produktprogramm

Technische Spezifikationen:

	DPX500	DPX1000	DPX1500	DPX2000
Anzeigen	Optische und akustische Anzeigen bei voller bzw. gebrochener Filtereinheit oder wenn die Absaugung ohne Filtereinsätze betrieben wird			
Luftüberwachung	Permanente Überwachung der Abluft auf Gas- und Partikelverunreinigungen			
Luft-Durchsatzsteuerung	Automatische Selbstjustierung des Gebläses, um eine optimale Absaugleistung sicherzustellen, wenn die Filter zunehmend verstopft werden			
Laser-Schnittstelle	Sendet eine Warnmeldung an den Laser wenn in der Absaugung ein Fehler auftritt. Die Absaugung wird automatisch gestartet/gestoppt, wenn der Laser aktiviert bzw. deaktiviert wird.			
Spezialgehäuse	Aufgrund Befestigungspunkten für S-Serien Controller und Zubehör als Untergestell geeignet für S-Serien Modelle	–	–	Korrosionsbeständige Ausführung für PVC-Kennzeichnung
Produktionsmengen	Weniger als 200 Codes pro Minute	200 bis 500 Codes pro Minute	Mehr als 500 Codes pro Minute	Alle PVC-Kennzeichnungsanwendungen
Produktoberflächen	Alle Produktoberflächen inkl. PVC Papier, Karton, Glas, Kunststoff (ausgenommen PVC)			
Durchsatz (max.)	166m³/hr (98cfm)	320m³/hr (188cfm)	600m³/hr (353cfm)	320m³/hr (188cfm)
Vakuum (max.)	1633 mm WG (64.5 IWG)	1143 mm WG (45 IWG)	1067 mm WG (42 IWG)	1143 mm WG (45 IWG)
Spannung / 120 V AC Frequenz 230 V AC	0,72 kVA, 50/60 Hz 0,48 kVA, 50/60 Hz	1,54 kVA, 50/60 Hz 1,76 kVA, 50/60 Hz	2,64 kVA, 50/60 Hz 3,36 kVA, 50/60 Hz	1,54 kVA, 50/60 Hz 1,76 kVA, 50/60 Hz
Anschlusskabel (3-adrig)	3,4 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m
Geräuschpegel	61 dBA	52 dBA	65 dBA	52 dBA
Betriebstemperatur	5–45°C	5–45°C	5–45°C	5–45°C
Luftfeuchtigkeit	10–90% nicht kondensierend	10–90% nicht kondensierend	10–90% nicht kondensierend	10–90% nicht kondensierend
Gehäuseabmessungen				
Höhe	885 mm	1.065 mm	1.145 mm	1.181 mm
Breite	430 mm	430 mm	520 mm	430 mm
Tiefe	487 mm	515 mm	666 mm	515 mm
Gewicht	50 Kg	55 Kg	80 Kg	77 Kg
Gehäusematerial	Edelstahl (430)	Edelstahl (430)	Edelstahl (430)	Edelstahl (316)
Schlauch ID x L	50 mm x 6 m	50 mm x 6 m	63 mm x 6 m	50 mm x 6 m
Schutzklasse	IP56	IP56	IP56	IP56
Optionales Zubehör	–	Set für 2. Saugstelle Schlauchverlängerung	dto. dto.	dto. dto.

Luftauslassskizze

Nicht maßstabsgetreu. Nur zur Veranschaulichung



Domino weltweit

Über ein ausgedehntes globales Netz von Tochtergesellschaften und Distributoren ist Domino in mehr als 120 Ländern vertreten. Dieses Netzwerk bietet unseren Kunden sowohl Verkaufsunterstützung als auch den Zugriff auf hoch qualifizierte Serviceteams. Darüber hinaus werden technische Support-Pakete zur Verfügung gestellt, die den unterschiedlichen Produktionsumgebungen und Kundenanforderungen auf der ganzen Welt entsprechen.

AUSTRALIEN

Domino (Australia) Pty. Ltd.
Unit 12
6 Gladstone Road
Castle Hill
Sydney
NSW 2154
Telefon: + 61 2 9894 7833

CHINA

Domino Coding Ltd.
No. 1150 Yun Qiao Road
Jin Qiao Export Processing Zone
Pudong
Shanghai 201206
Telefon: + 86 21 5050 9999

DEUTSCHLAND

Domino Deutschland GmbH
Lorenz-Schott-Straße 3
55252 Mainz-Kastel
Telefon: + 49 61 34 25 050

FRANKREICH

Domino SAS
ZA du Bel Air
2 Rue Mege Mouriès
78120 Rambouillet
Telefon: + 33 1 3046 5678

GROßBRITANNIEN

Domino Printing Sciences plc
Bar Hill,
Cambridge
CB3 8TU
Telefon: + 44 1954 782 551

INDIEN

Domino Printech India
Private Limited
167, Udyog Vihar Phase I,
H.S.I.D.C. Gurgaon -
122016 Haryana
Telefon: + 91 124 500 7406

KANADA

Domino Printing Solutions Inc.
2751 Coventry Road
Oakville
Ontario
L6H 5V9
Telefon: + 1 800 387 7972

MEXIKO

Domino Printing México
SA de CV
Calle 3 No. 47 Local 6F Col.
Industrial Naucalpan
53370 Edo. De México
Telefon: + 52 55 5576 7979

NIEDERLANDE

Domino Amjet BV
Ambachtsweg 8
3991 LH Houten
Telefon: + 31 30 636 3333

SÜDKOREA

Domino Korea Pte Ltd
1st-3rd Floor
Rich Town Building
694 Bokjeong-dong,
Sujeong-gu,
Seongnam-city, Gyeonggi-do
461-200
Telefon: + 82 2 797 1811

SPANIEN

Domino Amjet Ibérica S.A.
Avenida Fuente Nueva No 14
28700 S.S. de los Reyes
Madrid
Telefon: + 34 91 654 2141

USA

Domino Amjet, Inc.
1290 Lakeside Drive
Gurnee
Illinois 60031
Telefon: + 1 800 486 7351

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

Domino UK Ltd (Dubai)
PO Box 16984
Jebel Ali Dubai
Telefon: + 971 4 88 35003



Domino **plus** ist ein integriertes Programm hochwertiger Produkte und Dienstleistungen, welche die häufigsten Ursachen für abnehmende Effizienz in der Produktion – wie z.B. Stillstandszeiten, Geschwindigkeitseinbußen und fehlerhafte Produkte – beseitigen sollen. Diese Produktreihe wurde gezielt auf der Basis von Kundenanforderungen entwickelt. Ein wichtiger Schlüssel für ein erfolgreiches Produktionsunternehmen ist die kontinuierliche Verbesserung der Gesamtanlageneffektivität. Dieser Aspekt wurde bei der Entwicklung von Domino **plus** berücksichtigt. Unterstützt durch ein leistungsfähiges Unternehmen und seine Mitarbeiter wird somit eine höhere Geräteverfügbarkeit gewährleistet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht kontinuierlich den Anforderungen der Hersteller zu entsprechen und ihnen Mittel zur Verfügung zu stellen, mit denen sie ihre Geschäftstätigkeit noch erfolgreicher ausüben können.

www.domino-printing.com