

# Die Domino C-Serie

Kennzeichnungslösungen für Umverpackungen, Trays und Papiersäcke



*Die C-Serie Großzeichendrucker, Software und Zubehörteile geben Herstellern zukunftsweisende Lösungen an die Hand, die ihre Anforderungen erfüllen. Sie bieten erhöhte Produktivität, Flexibilität und Rentabilität und werden gleichzeitig den Anforderungen der gesamten logistischen Kette gerecht.*

### **Ein Ausrüster, auf den Sie sich verlassen können:**

---

- Unterstützt durch ein weltweites Vertriebs- und Service-Netzwerk reicht die Produktpalette von der alphanumerischen Standardkennzeichnung bis hin zur vollständigen Verpackungsgestaltung.
- Die C-Serie wird durch TotalCare **plus**, eine Reihe von Wartungsprogrammen, ergänzt. Der Hersteller erhält so die Möglichkeit, sich für das Support-Paket zu entscheiden, das am besten zu seinen Anforderungen passt: von einer komplett ausgelagerten Lösung bis hin zu einem unabhängigen Ansatz.



Die C-Serie **plus** – ein Bestandteil des **plus** Programms



C-Serie Modell für die alphanumerische Standardkennzeichnung

### **Ein Hersteller, der Hersteller beliefert:**

---

Domino hat es sich zur Aufgabe gemacht, kontinuierlich den Anforderungen der Hersteller zu entsprechen und ihnen Mittel zur Verfügung zu stellen, mit denen Sie ihre Geschäftstätigkeit noch erfolgreicher ausüben können.

- Die Funktionen der C-Serie haben einen unmittelbaren Einfluss auf die gemessene Leistung in der Produktionsumgebung.
- Die C-Serie **plus** bietet einen offenen Zugang für die Zusammenarbeit mit der vorhandenen IT-Infrastruktur bei gleichzeitiger Gewährleistung der Datenintegrität für die gedruckten Informationen.
- Die umfassende Ausstattung für die Verpackungsgestaltung bietet eine zusätzliche Funktionalität, welche die Kennzeichnung in einem späten Produktionsstadium verbessert. Dadurch wird der Bedarf für doppelte Verpackungsgrößen, die für unterschiedliche Produkte bestimmt sind, reduziert.

*Die C-Serie Großzeichendrucker verbessern die Gesamtanlageneffektivität:  
Lassen Sie die uneffektiven, veralteten, mechanischen, manuellen  
Kennzeichnungs- oder Etikettierungssysteme hinter sich.*

## **Vorteile:**

- **Weniger Abfall:** Kartons werden je nach Bedarf direkt am Band gekennzeichnet, keine überflüssige Bevorratung an vorbedruckten Umverpackungen.
- **Sauberer Betrieb:** Integrierter, gekapselter Tintenbehälter kann sauber und einfach während des Druckvorgangs ausgetauscht werden. Dadurch werden unnötige Produktionsunterbrechungen vermieden.
- **Kompaktes Design:** Einfache Integration in vorhandene Produktionsumgebungen, verbesserte Zugänglichkeit für den Bediener und weniger Produktionsunterbrechungen.
- **Konstante Leistung:** Robuste, integrierte Bauweise mit einem Minimum an beweglichen Komponenten für hohe Zuverlässigkeit, weniger mechanische Beschädigungen und außerplanmäßige Produktionsstopps.



Externer Druckkopf für tiefe Druckpositionen auf Trays



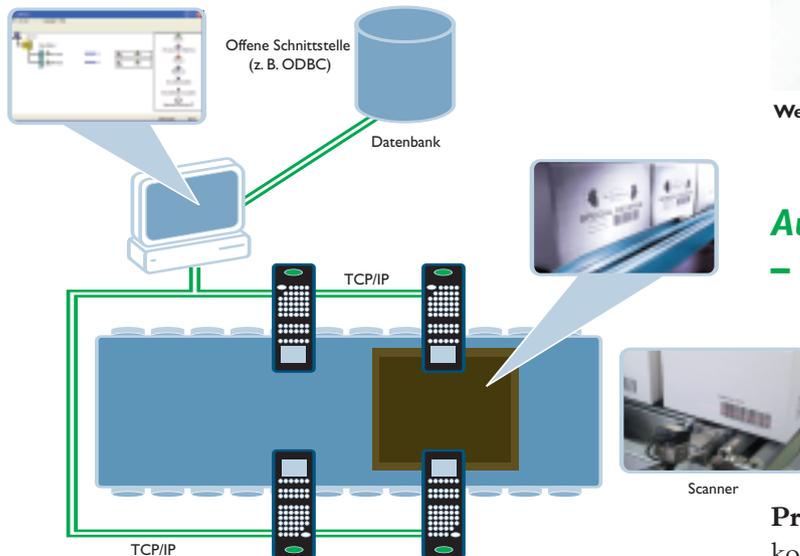
C-Serie plus Mehrkopf-System auf Umverpackungen

- **Kürzere Einrichtungszeiten:** Echtzeitcodes ersetzen die manuelle Einrichtung. Symbolgesteuerte Auswahl von vordefinierten Texten.
- **Weniger Fehldrucke:** Gut lesbare Codes durch symbolgesteuerte Reinigungsfunktion.
- **Keine Stillstandszeiten:** Produkte werden im Verpackungsprozess bzw. während der Fertigung gekennzeichnet. Das Förderband muss nicht angehalten werden um Verpackungen außerhalb des Bandes oder manuell zu kennzeichnen.
- **Weniger Fehler:** Verpackungen werden automatisch auf dem Förderband gekennzeichnet. Das Risiko, dass Off-line gekennzeichnete Verpackungen an der falschen Produktionslinie verwendet werden, wird dadurch beseitigt.

## Vorteile der C-Serie plus:

### Die C-Serie plus bietet eine höhere Gesamtanlageneffektivität durch:

- **Gleich bleibende Leistung:** Interner Tinten-Vorratsbehälter sorgt für einen unterbrechungsfreien Druckvorgang und maximale Verfügbarkeit.
- **Planbare Eingriffe:** Das intelligente Tintensystem zeigt bei leerem Tinten- oder Vorratsbehälter eine Warnmeldung an, z.B. über eine Alarmleuchte, Bandstop-Funktion oder mittels einer zentralen Status-Fernüberwachung. Die Warnmeldung bei leerem Tintentank ermöglicht einen rechtzeitigen Eingriff, während die Produktion dank des integrierten Vorratsbehälters fortgesetzt werden kann. Der Tintentank kann bei laufendem Betrieb ausgetauscht werden.
- **Weniger Eingriffe durch den Bediener:** Dank eines Tintensystems mit hoher Kapazität müssen die Tintenbehälter seltener ausgetauscht werden.



Druckt qualitativ hochwertige Texte und Grafik

## Bedarfsgerechte, direkte Tintenstrahlbeschriftung von unbedruckten Umverpackungen:

- **Validierbare Barcodes, die für die gesamte logistische Kette gültig sind**
- **Höhere Rentabilität:** geringeres Betriebskapital, Platzeinsparungen im Lager und weniger Verwaltungsaufwand
- **Höhere Flexibilität:** Möglichkeit auf Marktanforderungen und kurzfristige Aufträge zu reagieren. Keine Bereitstellungskosten oder Aufpreise für kurzfristige Aufträge



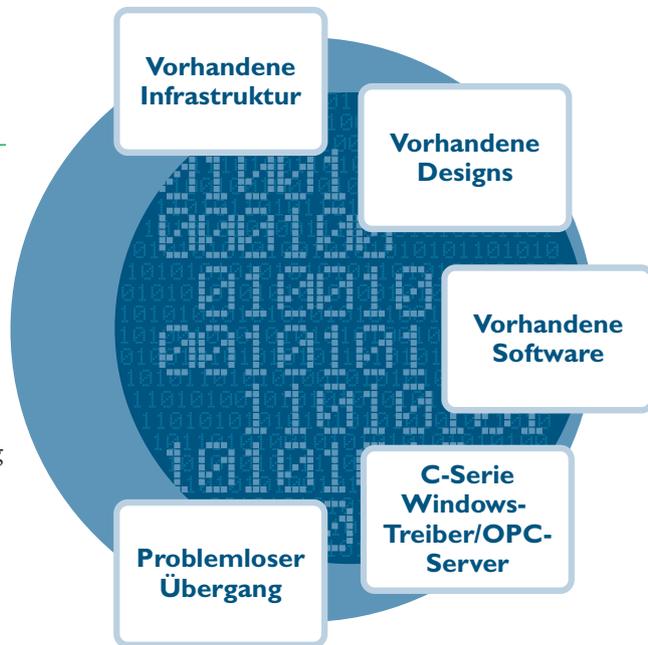
Werkswerte Steuerung von vernetzten Druckern minimiert Bedienerfehler

## Ausstattung für Verpackungsgestaltung – Datenbankgesteuerte Verpackungsdesigns

- **Verkürzte Rüstzeiten:** Einfache Einrichtung kompletter Verpackungslayouts an der Linie.
- **Kürzere Startzeiten und weniger Produktionsfehler:** Automatische Gewährleistung korrekter und aktueller Druckdaten durch Abruf aus einer sicheren, zentralen Datenquelle. Dadurch wird die falsche Beschriftung von Verpackungen vermieden.
- **Weniger Wartung und Support erforderlich:** Eine Mindestanzahl an Verpackungsdesigns kann direkt von einer kontrollierten Datenquelle aus eingegeben werden.

## Vorteile offener Systeme:

- Erstellung nichtproprietärer Texte, Download von Texten, Textauswahl und Statusüberwachung mit einer Kombination aus OPC-Servern und Windows™-Treibern.
- **Produktivität:** Geplante Bedieneingriffe trotz zentraler Echtzeit-Statusüberwachung möglich.
- **Konnektivität:** Mit Ethernet als Standardausstattung können die Drucker vernetzt werden zu Druckreihen. Auf diese Weise können zentral gesteuerte werks- oder unternehmensweite Kennzeichnungslösungen eingerichtet werden. Druckdaten können aus externen oder zentralen Datenquellen abgerufen werden.



Schnellere und kostengünstigere Implementierung

## OPC-Server:

Die Nutzung des OPC-Servers bietet eine nahtlose Integration in ERP (SCADA)-Systeme für:

- ERP (SCADA)-Druckersteuerung
- Textauswahl
- Statusüberwachung
- Zugriff auf metrische Leistungsdaten

## Windows-Druckertreiber:

Der Windows-Treiber ermöglicht die weitere Verwendung jeglicher Softwarepakete die Windows-Druckertreiber unterstützen:

- Einfacher Wechsel
- Weniger Schulungsaufwand
- Wiederverwendung vorhandener Software zur Layouterstellung



Mit dem OPC-Server sind keine anwendungsspezifischen Gerätetreiber mehr erforderlich.

## Domino weltweit

Über ein ausgedehntes globales Netz von Tochtergesellschaften und Distributoren ist Domino in mehr als 120 Ländern vertreten. Dieses Netzwerk bietet unseren Kunden sowohl Verkaufsunterstützung als auch den Zugriff auf hoch qualifizierte Serviceteams. Darüber hinaus werden technische Support-Pakete zur Verfügung gestellt, die den unterschiedlichen Produktionsumgebungen und Kundenanforderungen auf der ganzen Welt entsprechen.

### AUSTRALIEN

Domino (Australia) Pty. Ltd.  
Unit 12  
6 Gladstone Road  
Castle Hill  
Sydney  
NSW 2154  
Telefon: + 61 2 9894 7833

### CHINA

Domino Coding Ltd.  
No. 1150 Yun Qiao Road  
Jin Qiao Export Processing Zone  
Pudong  
Shanghai 201206  
Telefon: + 86 21 5050 9999

### DEUTSCHLAND

Domino Deutschland GmbH  
Lorenz-Schott-Straße 3  
55252 Mainz-Kastel  
Telefon: + 49 61 34 25 050

### FRANKREICH

Domino SAS  
ZA du Bel Air  
2 Rue Mege Mouries  
78120 Rambouillet  
Telefon: + 33 1 3046 5678

### GROBBRITANNIEN

Domino Printing Sciences plc  
Bar Hill,  
Cambridge  
CB3 8TU  
Telefon: + 44 1954 782 551

### INDIEN

Domino Printech India  
Private Limited  
167, Udyog Vihar Phase I,  
H.S.I.D.C Gurgaon -  
122016 Haryana  
Telefon: + 91 124 500 7406

### KANADA

Domino Printing Solutions Inc.  
2751 Coventry Road  
Oakville  
Ontario  
L6H 5V9  
Telefon: + 1 800 387 7972

### MEXIKO

Domino Printing México  
SA de CV  
Calle 3 No. 47 Local 6F Col.  
Industrial Naucalpan  
53370 Edo. De México  
Telefon: + 52 55 5576 7979

### NIEDERLANDE

Domino Amjet BV  
Ambachtsweg 8  
3991 LH Houten  
Telefon: + 31 30 636 3333

### SÜDKOREA

Domino Korea Pte Ltd  
1st-3rd Floor  
Rich Town Building  
694 Bokjeong-dong,  
Sujeong-gu,  
Seongnam-city, Gyeonggi-do  
461-200  
Telefon: + 82 2 797 1811

### SPANIEN

Domino Amjet Ibérica S.A.  
Avenida Fuente Nueva No 14  
28700 S.S. de los Reyes  
Madrid  
Telefon: + 34 91 654 2141

### USA

Domino Amjet. Inc.  
1290 Lakeside Drive  
Gurnee  
Illinois 60031  
Telefon: + 1 800 486 7351

### VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

Domino UK Ltd (Dubai)  
PO Box 16984  
Jebel Ali Dubai  
Telefon: + 971 4 88 35003



Domino **plus** ist ein integriertes Programm hochwertiger Produkte und Dienstleistungen, welche die häufigsten Ursachen für abnehmende Effizienz in der Produktion – wie z.B. Stillstandszeiten, Geschwindigkeitseinbußen und fehlerhafte Produkte – beseitigen sollen. Diese Produktreihe wurde gezielt auf der Basis von Kundenanforderungen entwickelt. Ein wichtiger Schlüssel für ein erfolgreiches Produktionsunternehmen ist die kontinuierliche Verbesserung der Gesamtanlageneffektivität. Dieser Aspekt wurde bei der Entwicklung von Domino **plus** berücksichtigt. Unterstützt durch ein leistungsfähiges Unternehmen und seine Mitarbeiter wird somit eine höhere Geräteverfügbarkeit gewährleistet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht kontinuierlich den Anforderungen der Hersteller zu entsprechen und ihnen Mittel zur Verfügung zu stellen, mit denen sie ihre Geschäftstätigkeit noch erfolgreicher ausüben können.

[www.domino-printing.com](http://www.domino-printing.com)